



MUNICIPALIDAD DE
**SANTA LUCÍA
COTZUMALGUAPA**
ESCUINTLA. GUATEMALA, CENTROAMÉRICA.

CONTRATOS DE ARRENDAMIENTOS

Numeral 19: DEL ARTÍCULO 10 DE LA LEY DE ACCESO A LA INFORMACIÓN PÚBLICA. SEGÚN EL DECRETO NÚMERO 57-2008 DEL CONGRESO DE LA REPÚBLICA DE GUATEMALA.

MUNICIPALIDAD DE SANTA LUCÍA COTZUMALGUAPA, DEPARTAMENTO DE
ESCUINTLA.

**“ESTA MUNICIPALIDAD NO TIENE SUSCRITO NINGUN
CONTRATO DE ARRENDAMIENTO DE MAQUINARIAS Y
EQUIPOS O CUALQUIER OTRO SERVICIO QUE INDIQUE
EL NUMERAL” DURANTE EL MES DE ENERO 2020.**



LICDA. ZULMA ROCÍO SUY HERNÁNDEZ
SECRETARÍA MUNICIPAL